



公司与欧洲环境保护与废物处理服务公司合作对工业有害废物和金属及再利用的业务

工业废物业务范围

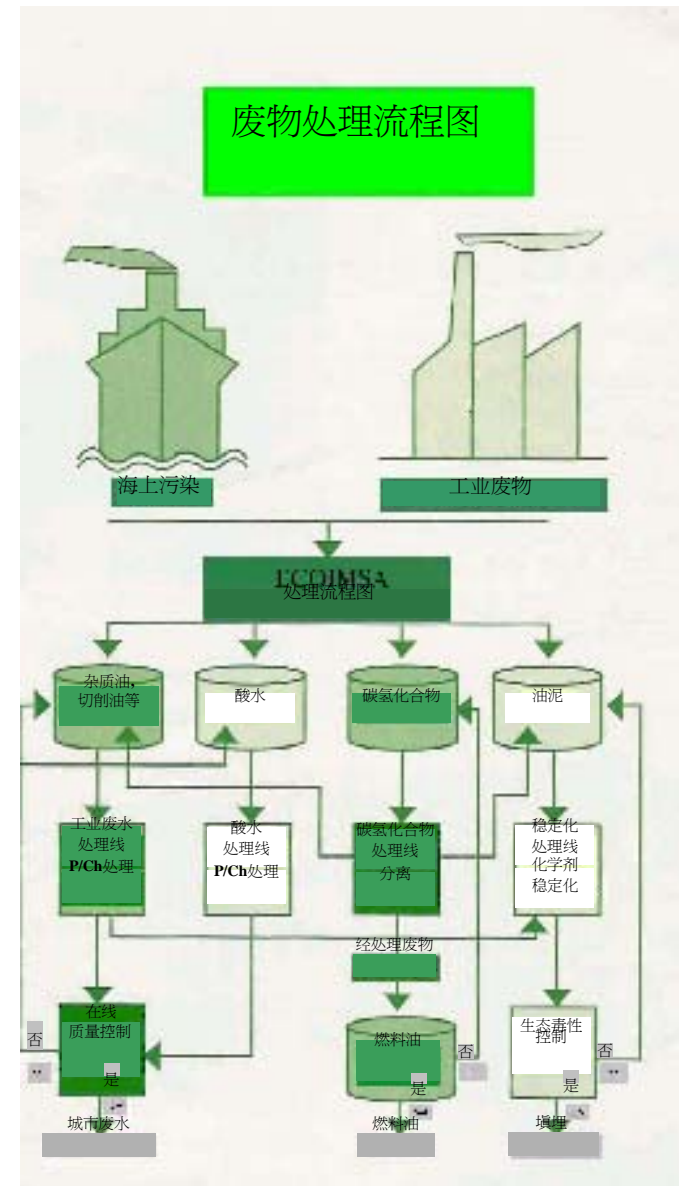
- 🕒 有害工业废物处理，减少和还原
- 🕒 设于工厂实地的有害废物流动处理)
- 🕒 炼油厂油泥实地处理，采用离心分离及二级处理：
 - 热解
 - 燃料混合
 - 焦化淬火注入
- 🕒 土壤鉴定与修复



ECOIMSA, LUNAGUA & ECOLOGIA QUIMICA

有害工业废物处理厂

- 🕒 海上污染和废油处理
- 🕒 工业废水处理
- 🕒 切削油和冷却油
- 🕒 六价铬
- 🕒 含重金属的酸碱
- 🕒 钢厂和电过滤器粉尘
- 🕒 催化剂
- 🕒 淬火盐
- 🕒 溶剂还原和回收
- 🕒 油泥处理和最小化
- 🕒 燃料混合
- 🕒 转运中心



生活垃圾，废水 及金属业务范围

污水处理工程公司(ABT)处理城市和工业废水：

- 处理设施的设计、建造、现场监督与管理

城市固废处理和管理 (RETINOD, PROINTRAVAL)

金属循环利用 (FRAGSA & FRAGNOR)

环境咨询和评估 (ECOPROGES)



全方位灵活的油泥处理方案

为石油行业提供了**12**余年的服务



使用我们油泥处理服务的客户包括



油浆生成于流体媒裂装置(FCC)



- 流体媒裂装置(FCC)会生成油浆，一种带有催化剂微粒的芳香重质油。
- 油浆也被称为：澄清油，澄清油浆，碳黑油，媒裂焦油等。
- 油浆占FCC装置产出物体积的3-7%，并且是价值最低的产出物。
- 油浆内含有悬浮的催化剂微粒及其他惰性物质。



油浆最重要的属性是密度、粘度和灰份含量。

影响油浆品质的三个主要因素

催化剂种类

- 使用较强的催化剂可减少油浆内的灰分含量
- 但是使用强催化剂来减少灰分从成本上来看并不经济

转化率

- 剧烈的催化裂化过程（温度和滞留时间）可达到更高的汽油产量，但也会生成密度更高和灰份更多的油浆。

FCC进料

- 如果使用回收油作为FCC的进料生成的油浆密度、粘度和灰份含量都更高。

大多数的油浆在经处理减少灰分后用于生产重质混合燃料油

油浆的主要用途

